

تعداد سوابق تعمیم: ٢٥ تیریه: ٥  
لیسان آزمون اینترنتی تعمیم: ٥٠٠ تیریه: ٢٠

تئمیلرعن مدیریت توپید  
رالٹه نسلیان-گرالٹه مدیریت صنعتی  
گلرعن ۱۹۱۸-۷۲

\* **دانشجوی کرامی:** لطفاً، گزینه ۱ را در قسمت کد سری سوال برگه پاسخنامه خود، علامت بزنید، بدینه ایست، مسئله لغت این امر در عده شما خواهد بود.

\* آن آزمون نمره هشت بود.

اسکدام گزینه درست بیان شده است؟

الله، عن مادة أولئك هذه، مواد خاتم عن ياشت.

از مواد خام جزو مواد اولیه می باشد.

بر داشتند که این تصوراتی نبود و مجموعه ای از سما

سازمان اسناد و کتابخانه ملی

الف. كلام

### ۳- سازگار کردن سازمان یا عدم تطهیر باشی

سازمانهای تولیدی را بیان می‌کند

الفہد، خلیفہ

۴- ملارهی کارخانه و مدیریت ظرفیت کارخانه

الفصل الثاني

ج. نفس

۵- نکدام گزینه از مهم ترین شرایط استقرار در بر می

الله، تنزع محبولات زياد باشد

ج. معیارها زیاد باشند

۶- برنامه ریزی تولید در کارخانه هایی که

## الف. نظام تعميرات وتكهدا ری مدارس

ج. خارکنیان ماهر دارند

۷- مهم‌ترین و متشکل‌ترین نسبت رسانی سنجی این

لهم ارجعه سالما

۱۵- زمان مداره میتواند بروای سبکم باشند کاری

卷之三

۱۰۵ - ۱۶ جمادی اول ۱۴۰۸ هـ

لطفاً از اینجا پس بگردید

الله رب العالمين

تابستان ۱۳۸۸

## دانشگاه پیام نور

تعداد سالهای تغیر: ۲۵ تا ۵  
تعداد کارمندان (پنهان): ۵۰۰ تا ۱۰۰

تعداد مدیریت تولید

رئیس اصلی - مدیریت صنعتی

کد پرونده: ۱۲۱۸۰۷۲

۲۹

\* با توجه به مسئله وزیر به سوالات ۱۱، ۱۲، ۱۳ و ۱۴ پاسخ دهد.  
اطلاعات موجودی کالا در یک سازمان تجاری موجود است.

کل تلاش ادریسال = ۸۰۰۰

هزینه هر بار سفارش = ۲۵۰ ریال  
هزینه نگهداری هر واحد کالا در ماه = ۲۵۰ ریال

۱۰- میزان مقرر بصری هر بار سفارش مقدار انتشاری سفارش (مقدار انتشاری سفارش) کدام مقدار من باشد؟

الف. ۱۳۷

ب. ۱۶۸

ج. ۱۵۰

د. ۱۱۷

۱۱- مجموع فریبندی های مورد انتظار کدام مقدار من باشد؟

الف. ۲۵۲۲

ب. ۹۸۷۶

ج. ۲۲۶۴۱

د. ۸۰۰۰

۱۲- تعداد دقیقات که باید سفارش را بفرمود، با کدام یک از گزینه های برابر من باشد؟

الف. ۷۰

ب. ۲۰

ج. ۱۰

د. ۱

۱۳- مراحل زمانی تهیه کالا در کدام گزینه آمده است؟

الف. ۱۶ روز

ب. ۲۰ روز

ج. ۱۵ روز

د. ۱۰ روز

۱۴- معادل لارسی اصطلاح "Sub assembly" در کدام گزینه آمده است؟

الف. سازمان

ب. محصول

ج. قطعه

د. تولید

۱۵- کدام واحد کارخانه در واقع به منزله سلسله اتصاب کارخانه علیم منطقه و یکی از نظام های فرعی و بخش های مهم تولید است؟

الف. قدرتname ریزی و نظارت بر تولید

ج. واحد فروش

۱۶- ظرفیت ماشین آلات را بررسی می کنند و از گزارشات مربوط به بار ماشین های برآمده تعیین می شود و تنظیم برنامه زمان یافته استفاده می کنند.

الف. مدیران کنترل کیفیت

ج. بازرسانی سازمان

ب. مدیران تحقیق و توسعه

د. مهندسین تولید

۱۷- بهبود کیفیت یک محصول مستلزم کدام اقدام زیر نمی باشد؟

الف. آمریکش کارکنان

ب. کاهش تخریج کالا

د. افزایش تقدیر

ج. افزایش بهره وری

۱۸- کدام گزینه از شیوه مخاول برای طبله بندی کیفیت محصول نمی باشد؟

الف. مناسب بردن برای استفاده

ب. درجه و میزان مرغوبیت

د. انطباق با معیار

ج. کاربرد زیاد

تاریخ: ۱۳۸۸

دانشگاه پیام نور

کارشناسی

تمدید سلکت نسخه: ۲۵ تاریخ: ۵  
نیان آغازی: ۱۳۷۹ نسخه: ۵۰۰ تاریخ: ۶

تلگرام مدیریت تولید  
پلکان اصلی-گردان مدیریت صنعتی  
کد: ۱۲۱۸-۷۷

۱۹- کدام گزینه در مورد اندازه گیری کیفیت برآسas بازاری صد درصد درست است؟

الف. ارزان است  
ب. عاری از خطایست

ج. بسیار استثنای منشود  
د. کم استفاده منشود

۲۰- در نظرارت بر کیفیت هنگامی که معدل نهفته های محصول داخل دامنه قرار گیرد، کیفیت..... و عملیات به اصطلاح.....؟

الف. پذیرفته - تحت نظرارت است  
ب. پذیرفته - تحت نظرارت نیست

ج. پذیرفته نیست - تحت نظرارت نیست  
د. پذیرفته نیست - تحت نظرارت نیست

۲۱- UCL و LCL به ترتیب بیان کننده چه موضوعاتی هستند؟

الف. حد نظرارت بالا-حد اخطارها بین

ب. حد نظرارت بالا-حد اخطار بالا

ج. حد نظرارت پایین-حد اخطارها بین

د. حد نظرارت پایین-حد اخطارها

۲۲- جدول فروش شرکتی در چهار سال بعد از تاسیسش به صورت زیر است، مقدار فروش شرکت در سال پنجم (۱۳۸۰)

$$\text{برابر کدام مقدار زیر است؟} \quad y = 792 + 58x$$

الف. ۱۵۸۲

ج. ۱۰۸۲

سال	۱۳۷۹	۱۳۸۰	۱۳۸۱	۱۳۸۲	۱۳۸۳
فروش	۱۰۲۲	۱۱۲۲	۱۲۷۷	۱۳۷۶	۱۴۷۹

۲۳- کدام جمله در مورد "پوشا" و "سی.پی.ام" درست بیان میشود؟

الف. این در روش در محاسبه زمان بروزه و زمان احتلال اثاث تلاش میکند.

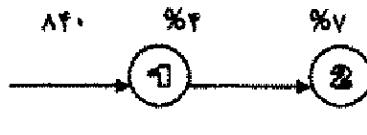
ب. از "سی.پی.ام" برای طرح های غیر تکراری استثنایه میگیرد.

ج. از "سی.پی.ام" برای نظرارت بر طرح های نیم قوان استثنایه کرد.

د. فقط از "سی.پی.ام" برای نظرارت بر طرح های نیم قوان استثنایه کرد.

۲۴- خط تولیدی با در دستگاه با خصایع مشخص به صورت زیر است، اگر ورودی: ۸۴۰ قطعه به خط تولید باشد چند قطعه

سالم از خط تولید خارج میشود؟



الف. 850

ب. 780

ج. 700

د. 660

تاریخ: ۱۳۸۸

دانشگاه پیام نور

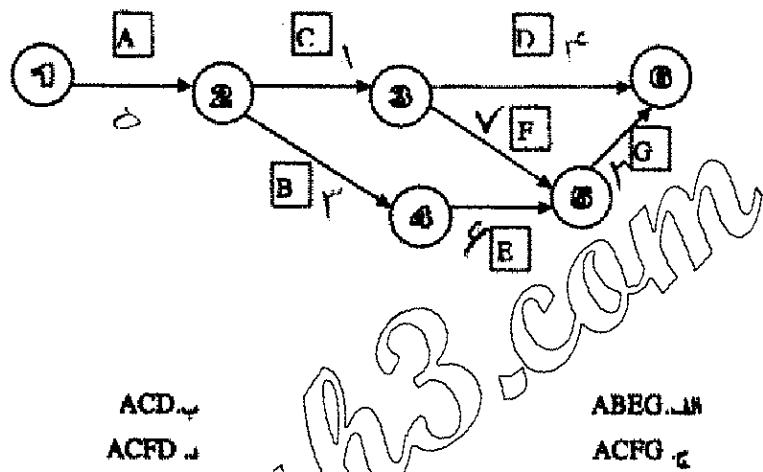
دانشگاه

تعداد مقاله: ۲۵  
زمان آغاز (تاریخ): ۵۰

تلگرام مدیریت تولید  
دانشگاه کارشناسی مدیریت صنعتی  
کد: ۱۷۱۸۰۷۲

۲۵- با توجه به نمودار و جدول زمانی فعالیت های یک پروژه که در زیر آمده است. مسیر بعراش در کدام گزینه آمده است؟

فعالیت	زمان انجام
A	۵
B	۷
C	۱
D	۲
E	۴
F	۷
G	۷



۱- منظور از اصل مفازن چیست؟ توضیح دهد. (انواع

۲- تکنیک M.T.M به عنوان یکی از اینون با ارزش در اندازه گیری کار را توضیح دهد. (انواع

۳- اسر یک شرکت صنعتی حداقل موجودی مجاز کلا ۲۰۰ و ذخیره اختیاطی ۵۰ واحد کالا را زمان انتقال ۵ روز و مدت زمان رسیدن موجودی از حداقل به حداقل ۲۰ روز می باشد. تقطه تجدید سفارش و زمان تقطه سفارش را بدست اولیه و آن را روی نمودار نشان دهد ۰/۰۹ تاریخ

۴- در تولیدات کارخانه ای میزان ۱۰٪ خرابی قابل قبول است و این کارخانه تعابیل دارد. برای نظارت بر مرغوبیت عملیات تولیدات خود از نمودار نظارت بر تعداد خطا ممیز استفاده کند و برای این منظور نمونه ۱۲۰ نمونه را بررسی می کند. به کمک فرمول نمودار آن وضعیت کیفیت کارخانه را بررسی کنید؟ (۱/۵ اینواع

تمدّد سفارت تسلیم: ۲۵  
رمان آزاد (نحوه) تسلیم: ۵۰۰

کلم لوح مدیریت تولید  
رمان آزاد (نحوه) تسلیم: ۷۰  
کلم لوح: ۱۲۱۸-۷۲

- ۵- اگر پیشنهادهایی به یک شرکت صنعتی به شرح ذیر داده شود ظرفیت تولید شرکت ۲۰۰۰ کالا می باشد.

تیغت خرید	تعداد کالا	پیشنهاد
۵۰۰	۱۰۰	اول
۴۳۰	۱۲۰	دوم
۴۰۰	۱۵۰	سوم

(منینه ثابت تولید ۲۰۰۰ و هزینه متغیر تولید برای یک واحد کالا ۱۰۰۰ ویال است)  
پطوریست: با توجه به قطعه سربه سر برای هر پیشنهاد، شرکت کدام پیشنهاد را باید قبول کند؟ آنرا