

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۵۰ تشریحی: ۵۰

سری سوال: یک ۱

درس: ترمودینامیک

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی کشاورزی (ماشینهای ک «ومکانیزا) چندبخشی ۱۴۱۱۲۳

استفاده از ماشین حساب ساده مجاز است

۱- مهمترین تعریف و تمایز سیکل ترمودینامیکی و سیکل مکانیکی به ترتیب عبارتست از:

۱. خواص آغازین را دارا باشد - خواص نهایی ماده ثابت است

۲. بعد از فرآیند کامل به حالت اولیه برگردد- فرآیند نهایی ماده با آغازین متفاوت است

۳. ماده اولیه تغییر میکند - هوا و سوخت می سوزند

۴. آب تبدیل به بخار می شود - محصول احتراقی در سیستم گردش میکند

۲- کیفیت بخار مرطوبی ۰/۳۵ می باشد اگر در فشاری که این بخار در آن قرار دارد $f = a$ و $g = 3a$ باشد حجم

مخصوص مخلوط دو فازی چقدر است

۱/۲a .۴

۱/۷a .۳

۲a .۲

۱/۵a .۱

۳- مقدار حاصل ضرب فشار در حجم مخصوص (PV) برابر است با:

nT .۴

mRT .۳

RT .۲

nRT .۱

۴- درصد حجمی بخار آب اشباع در فشار جو برابر است با (توجه: سهپتم دو فازی است)

$x \frac{V_g}{V_f + xV_{fg}}$.۴

$(1-x) \frac{V_g}{V_f + xV_{fg}}$.۳

$(x-1) \frac{V_g}{V_f + xV_{fg}}$.۲

$\frac{V_g}{V_f + xV_{fg}}$.۱

۵- اگر حجم مخصوص ماده ای کمتر از حجم مخصوص بحرانی باشد:

۲. با بالا رفتن دما حجم گاز زیاد می شود

۱. با بالا رفتن دما حجم مایع زیاد می شود

۴. با بالا رفتن دما به نقطه بحرانی می رسیم

۳. با بالا رفتن دما به خط بخار اشباع نزدیکتر می شود

۶- در کدام حالت می توان بخار را گاز ایده آل فرض نمود؟

۲. فشار کم، دمای زیاد

۱. فشار زیاد، دمای کم

۴. فشار کم، دمای کم

۳. فشار زیاد، دمای زیاد

۷- ضریب تراکم پذیری عبارتست از:

۲. نسبت دما به دما بحرانی

۱. نسبت فشار به فشار بحرانی

۴. ضریب انحراف از گاز ایده آل

۳. مدل گاز ایده آل در نقطه بحرانی

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۵۰ تشریحی: ۵۰

سری سوال: ۱ یک

درس: ترمودینامیک

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی کشاورزی (ماشینهای ک «ومکانیزا) چندبخشی ۱۴۱۱۲۳

۸- در فرآیند پلی تروپیک ($n = 0.4$) روی گازی ایده آل به جرم m و ثابت R ، دمای گاز از T_1 به T_2 رسیده است. مقدار کار انجام شده برابر است با:

۱. $mRT_1 \frac{3}{3.3}$ ۲. $mRT_1 \frac{0.6}{0.2}$ ۳. $mRT_1 \frac{1.6}{0.3}$ ۴. $mRT_1 \frac{0.3}{0.4}$

۹- کار در فرآیند همدمای به صورت ذیل محاسبه می شود:

۱. $W = mRT \ln\left(\frac{V_2}{V_1}\right)$ ۲. $W = mRT \ln\left(\frac{V_2}{V_1}\right)$ ۳. $W = RT \ln\left(\frac{P_2}{P_1}\right)$ ۴. $W = RT \ln\left(\frac{P_1}{P_2}\right)$

۱۰- از مقایسه کار انجام شده در فرآیند انبساطی، سطح زیر منحنی چگونه است؟

۱. همدمای بالاترین و هم فشار پایین ترین است
 ۲. بی دررو بالاترین و هم فشار پایین ترین است
 ۳. هم فشار بالاترین و بی دررو پایین ترین است
 ۴. بی دررو بالاترین و همدمای پایین ترین است.

۱۱- جداری به ضخامت ۱۰cm که اختلاف دمایی طرفین آن ۲۰ درجه سلسیوس است. مطلوبست جریان حرارتی بر واحد سطح (A/Q) بر حسب وات بر متر مربع.

$(k=0.1 \text{ w.m/K})$

۱. ۳۰۰ ۲. ۴۰۰ ۳. ۲۰۰ ۴. ۱۰۰

۱۲- در مقایسه کار انجام شده در فرآیند بی دررو (W_a) و همدمای (W_t) در یک پروسه تراکمی:

۱. $W_t > W_a$ ۲. $W_t < W_a$ ۳. $W_t = W_a$ ۴. $W_t \geq W_a$

۱۳- آنتالپی در سیستم برابر است با:

۱. گرمای جذب شده بوسیله سیستم در واکنش حجم ثابت
 ۲. گرمای جذب شده بوسیله سیستم در واکنش فشار ثابت
 ۳. گرمای دفع شده توسط سیستم در واکنش فشار ثابت
 ۴. گرمای دفع شده توسط سیستم در واکنش حجم ثابت

۱۴- در یک فرآیند همفشار نسبت $\frac{Q}{W}$ کدام است

۱. $\frac{\gamma}{\gamma+1}$ ۲. $\frac{\gamma+1}{\gamma}$ ۳. $\frac{\gamma-1}{\gamma}$ ۴. $\frac{\gamma}{\gamma-1}$

۱۵- کدام یک از گزینه های ذیل مربوط به مجموعه قانون اول و دوم ترمودینامیک است

۱. $du = dq - PdV$ ۲. $du = sdT - PdV$ ۳. $du = dh - PdV$ ۴. $du = Tds - PdV$

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۵۰ تشریحی: ۵۰

سری سوال: ۱ یک

درس: ترمودینامیک

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی کشاورزی (ماشینهای ک «ومکانیزا) چندبخشی ۱۴۱۱۲۳

۱۶- مقدار ضریب اتمیسیته همواره چگونه است؟

۱. معادل ظرفیت گرمایی در فشار ثابت است
۲. کوچکتر از یک است
۳. معادل ظرفیت گرمایی در حجم ثابت است
۴. بزرگتر از یک است

۱۷- فرآیندی برگشت پذیر است که ؟

۱. با اندکی تغییر در سیستم آن را در جهت معکوس انجام گیرد.
۲. محیط و سیستم به حالت اولیه برگردد.
۳. با بازگشت به حالت اول تغییر در محیط و سیستم بجا ماند.
۴. محیط و سیستم با اندکی تغییر به حالت اولیه بر می گردد.

۱۸- کدام مورد در فرآیند اختناق رخ میدهد؟

۱. افت انرژی جنبشی جریان داریم.
۲. افت حرارت داریم.
۳. افت فشار موضعی داریم.
۴. کار صورت می گیرد.

۱۹- عوامل برگشت ناپذیری عبارتند از؟

۱. اصطکاک - انبساط آزاد - اختلاط گاز - انتقال حرارت
۲. اصطکاک - انقباض آزاد - مخلوط گازها - دریافت حرارت
۳. احتراق - انقباض آزاد - انتقال کار - ترکیب گاز
۴. انتقال حرارت - دریافت کار - اختلاط گاز - اصطکاک

۲۰- در فرآیند تراکم - هم فشار بازگشت پذیر:

۱. آنتروپی سیستم تغییر می کند.
۲. آنتروپی سیستم زیاد می شود.
۳. آنتروپی سیستم کم نمی کند.
۴. آنتروپی سیستم متغیر است.

۲۱- توربین در سیستم حالت پایدار - جریان پایدار ، ماشین چرخانی است که در آن کدام گزینه رخ میدهد؟

۱. فشار سیال عامل کاهش می یابد.
۲. فشار سیال عامل افزایش می یابد.
۳. حجم سیستم کاهش می یابد.
۴. حجم سیستم افزایش می یابد.

۲۲- سیستمی در فشار ثابت منبسط شده است، انتقال حرارت به سیستم برابر با کدام گزینه است؟

۱. تغییر آنتروپی
۲. کار انجام شده
۳. تغییر انرژی داخلی
۴. تغییر آنتالپی

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۵۰ تشریحی: ۵۰

سری سوال: ۱ یک

درس: ترمودینامیک

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی کشاورزی (ماشینهای ک «ومکانیزا) چندبخشی ۱۴۱۱۲۳

۲۳- بازده گرمایی در سیکل گرمایی برابر با کدام گزینه است؟

۱. نسبت انرژی دریافتی به کار
 ۲. نسبت انرژی هزینه شده به انرژی بدست آمده
 ۳. نسبت انرژی مصرفی به کار
 ۴. نسبت انرژی بدست آمده به انرژی هزینه شده.

۲۴- تعادل ترمودینامیکی به چه معنی است؟

۱. تغییر دما با ثابت ماندن فشار و حجم
 ۲. تغییر در حالت‌های دما، فشار، و حجم
 ۳. وضعیت ثابت شده در حالت‌های دما، فشار و حجم
 ۴. تثبیت دما و تغییر در فشار و حجم

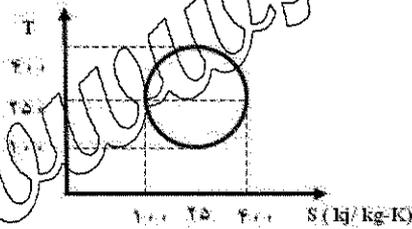
۲۵- در چه دمایی، دماسنج فارنهایت و سلسیوس یک دما را نشان می دهند

۱. -۴۰
 ۲. -۳۰
 ۳. -۲۰
 ۴. -۵۰

سوالات تشریحی

۱- فاز کیفیت و خاصیت داده نشده، U, S, h ، U, T, P را برای آب بیابید و بر روی نمودار $T-v$ ترسیم نمایید. $v = 0.5 \text{ m}^3/\text{kg}$ ، $T = 120 \text{ }^\circ\text{C}$

۲- در سیکل برگشت پذیر زیر، بازده سیکل را محاسبه نمایید.



۳- زودپزی دارای درپوشی است و این درپوش دارای سوراخی مربعی شکل به طول ۳ میلی‌متر است. این سوراخ با سوپایی پر شده است. مطلوب‌بست جرم سوپاپ بطوریکه جوشش در 130°C درجه سلسیوس و فشار ۲۷۰ کیلوپاسکال صورت پذیرد.

۴- تفاوت حالت یکنواخت- جریان یکنواخت با حالت پایدار- جریان پایدار در چیست؟

۵- قانون دوم ترمودینامیک را تعریف و دو بیان مختلف آنرا با ذکر مثالی بیان نمایید.

استفاده از: ماشین حساب ساده مجاز است.

خواص ترمودینامیکی آب

جدول ب-۱ - آب اشباع

دما (°C)	فشار (kPa)	حجم مخصوص، m ³ /kg			انرژی داخلی، kJ/kg		
		مایع اشباع <i>v_f</i>	مایع سخلوط <i>v_{fg}</i>	بخار اشباع <i>v_g</i>	مایع اشباع <i>u_f</i>	مایع مخلوط <i>u_{fg}</i>	بخار اشباع <i>u_g</i>
۰.۱	۰.۶۱۱۳	۰.۰۰۱۰۰۰	۲۰.۶۱۳۱	۲۰.۶۱۳۲	۰	۲۳۷۵.۳۳	۲۳۷۵.۳۳
۰	۰.۸۷۲۱	۰.۰۰۱۰۰۰	۱۴۷.۱۱۷	۱۴۷.۱۱۸	۲۰.۹۷	۲۳۶۱.۲۷	۲۳۸۲.۲۴
۱۰	۱.۲۲۷۶	۰.۰۰۱۰۰۰	۱۰۶.۳۷۶	۱۰۶.۳۷۷	۴۱.۹۹	۲۳۴۷.۱۶	۲۳۹۹.۱۵
۱۵	۱.۷۰۵	۰.۰۰۱۰۰۱	۷۷.۹۲۴	۷۷.۹۲۵	۶۲.۹۸	۲۳۳۳.۰۶	۲۴۱۶.۰۰
۲۰	۲.۳۳۹	۰.۰۰۱۰۰۲	۵۷.۷۸۸۷	۵۷.۷۸۹۷	۸۳.۹۴	۲۳۱۹.۰۸	۲۴۳۲.۰۰
۲۵	۳.۱۶۹	۰.۰۰۱۰۰۳	۴۳.۳۵۸۳	۴۳.۳۵۹۳	۱۰۴.۹۴	۲۳۰۵.۰۹	۲۴۴۸.۰۰
۳۰	۴.۲۴۶	۰.۰۰۱۰۰۴	۳۲.۸۹۲۲	۳۲.۸۹۳۲	۱۲۵.۹۷	۲۲۹۰.۰۸	۲۴۶۴.۰۰
۳۵	۵.۶۲۸	۰.۰۰۱۰۰۶	۲۵.۲۱۴۸	۲۵.۲۱۵۸	۱۴۶.۹۷	۲۲۷۵.۰۷	۲۴۸۰.۰۰
۴۰	۷.۳۸۴	۰.۰۰۱۰۰۸	۱۹.۵۲۱۹	۱۹.۵۲۲۹	۱۶۷.۹۳	۲۲۶۰.۰۷	۲۴۹۶.۰۰
۴۵	۹.۵۹۳	۰.۰۰۱۰۱۰	۱۵.۲۵۷۱	۱۵.۲۵۸۱	۱۸۸.۹۳	۲۲۴۵.۰۷	۲۵۱۲.۰۰
۵۰	۱۲.۳۵۰	۰.۰۰۱۰۱۲	۱۲.۰۳۰۸	۱۲.۰۳۱۸	۲۰۹.۹۳	۲۲۳۰.۰۷	۲۵۲۸.۰۰
۵۵	۱۵.۷۵۸	۰.۰۰۱۰۱۵	۹.۵۶۷۳۴	۹.۵۶۸۳۴	۲۳۱.۰۹	۲۲۱۹.۰۹	۲۵۴۴.۰۰
۶۰	۱۹.۹۴۱	۰.۰۰۱۰۱۷	۷.۶۶۹۶۹	۷.۶۷۰۶۹	۲۵۱.۰۹	۲۲۰۸.۰۹	۲۵۶۰.۰۰
۶۵	۲۵.۰۳	۰.۰۰۱۰۲۰	۶.۱۹۵۵۶	۶.۱۹۶۵۶	۲۷۲.۰۰	۲۱۹۷.۱۲	۲۵۷۶.۰۰
۷۰	۳۱.۱۹	۰.۰۰۱۰۲۳	۵.۰۸۱۳۴	۵.۰۸۲۳۴	۲۹۲.۹۳	۲۱۸۶.۱۲	۲۵۹۲.۰۰
۷۵	۳۸.۵۸	۰.۰۰۱۰۲۶	۴.۳۰۲۰۳	۴.۳۰۳۰۳	۳۱۳.۸۷	۲۱۷۵.۰۳	۲۶۰۸.۰۰
۸۰	۴۷.۳۹	۰.۰۰۱۰۲۹	۳.۷۶۱۳۲	۳.۷۶۲۳۲	۳۳۴.۸۴	۲۱۶۴.۰۳	۲۶۲۴.۰۰
۸۵	۵۷.۸۳	۰.۰۰۱۰۳۲	۳.۳۸۵۰۴	۳.۳۸۶۰۴	۳۵۵.۸۲	۲۱۵۳.۰۸	۲۶۴۰.۰۰
۹۰	۷۰.۱۴	۰.۰۰۱۰۳۵	۳.۰۹۵۰۳	۳.۰۹۶۰۳	۳۷۶.۸۲	۲۱۴۲.۰۷	۲۶۵۶.۰۰
۹۵	۸۴.۵۵	۰.۰۰۱۰۳۸	۲.۸۸۰۸۲	۲.۸۸۱۸۲	۳۹۷.۸۶	۲۱۳۱.۰۷	۲۶۷۲.۰۰
۱۰۰	۱۰۱.۳	۰.۰۰۱۰۴۱	۲.۷۱۸۵۰	۲.۷۱۹۵۰	۴۱۸.۹۱	۲۱۲۰.۰۸	۲۶۸۸.۰۰
۱۰۵	۱۲۰.۸	۰.۰۰۱۰۴۴	۲.۶۱۸۳۱	۲.۶۱۹۳۱	۴۴۰.۰۰	۲۱۰۹.۰۸	۲۷۰۴.۰۰
۱۱۰	۱۴۳.۱	۰.۰۰۱۰۴۷	۲.۵۰۹۰۹	۲.۵۱۰۰۹	۴۶۱.۱۲	۲۰۹۸.۰۹	۲۷۲۰.۰۰
۱۱۵	۱۶۹.۱	۰.۰۰۱۰۵۰	۲.۴۰۵۰۲	۲.۴۰۶۰۲	۴۸۲.۲۸	۲۰۸۷.۱۰	۲۷۳۶.۰۰
۱۲۰	۲۰۲.۱	۰.۰۰۱۰۵۳	۲.۳۰۰۸۰	۲.۳۰۱۸۰	۵۰۳.۴۸	۲۰۷۶.۱۰	۲۷۵۲.۰۰
۱۲۵	۲۴۲.۱	۰.۰۰۱۰۵۶	۲.۲۰۹۰۳	۲.۲۱۰۰۳	۵۲۴.۷۲	۲۰۶۵.۱۱	۲۷۶۸.۰۰
۱۳۰	۲۸۰.۱	۰.۰۰۱۰۵۹	۲.۱۲۷۴۴	۲.۱۲۸۴۴	۵۴۶.۰۰	۲۰۵۴.۱۱	۲۷۸۴.۰۰
۱۳۵	۳۱۳.۰	۰.۰۰۱۰۶۲	۲.۰۵۱۱۰	۲.۰۵۲۱۰	۵۶۷.۳۴	۲۰۴۳.۱۲	۲۸۰۰.۰۰
۱۴۰	۳۶۱.۳	۰.۰۰۱۰۶۵	۱.۹۷۷۷۷	۱.۹۷۸۷۷	۵۸۸.۷۲	۲۰۳۲.۱۲	۲۸۱۶.۰۰
۱۴۵	۴۱۵.۴	۰.۰۰۱۰۶۸	۱.۹۱۵۲۴	۱.۹۱۶۲۴	۶۱۰.۱۶	۲۰۲۱.۱۲	۲۸۳۲.۰۰
۱۵۰	۴۷۵.۹	۰.۰۰۱۰۷۱	۱.۸۵۹۶۹	۱.۸۶۰۶۹	۶۳۱.۶۶	۲۰۱۰.۱۲	۲۸۴۸.۰۰
۱۵۵	۵۴۳.۱	۰.۰۰۱۰۷۴	۱.۸۱۵۶۶	۱.۸۱۶۶۶	۶۵۳.۲۳	۲۰۰۰.۱۲	۲۸۶۴.۰۰
۱۶۰	۶۱۷.۸	۰.۰۰۱۰۷۷	۱.۷۷۲۰۹	۱.۷۷۳۰۹	۶۷۴.۸۵	۱۹۹۰.۱۲	۲۸۸۰.۰۰
۱۶۵	۷۰۰.۵	۰.۰۰۱۰۸۰	۱.۷۳۷۱۵	۱.۷۳۸۱۵	۶۹۶.۵۰	۱۹۸۰.۱۲	۲۸۹۶.۰۰
۱۷۰	۷۹۱.۷	۰.۰۰۱۰۸۳	۱.۷۰۹۷۱	۱.۷۱۰۷۱	۷۱۸.۳۱	۱۹۷۰.۱۲	۲۹۱۲.۰۰
۱۷۵	۸۹۲.۰	۰.۰۰۱۰۸۶	۱.۶۸۸۶۸	۱.۶۸۹۶۸	۷۴۰.۱۶	۱۹۶۰.۱۲	۲۹۲۸.۰۰
۱۸۰	۱۰۰۲.۲	۰.۰۰۱۰۸۹	۱.۶۷۲۹۲	۱.۶۷۳۹۲	۷۶۲.۰۸	۱۹۵۰.۱۲	۲۹۴۴.۰۰
۱۸۵	۱۱۲۲.۷	۰.۰۰۱۰۹۲	۱.۶۶۰۹۵	۱.۶۶۱۹۵	۷۸۴.۰۸	۱۹۴۰.۱۲	۲۹۶۰.۰۰
۱۹۰	۱۲۵۴.۴	۰.۰۰۱۰۹۵	۱.۶۵۱۳۹	۱.۶۵۲۳۹	۸۰۶.۱۷	۱۹۳۰.۱۲	۲۹۷۶.۰۰

استفاده از: ماشین حساب ساده مجاز است.

جدول ب-۱ - آب اشباع (ادامه)

دما (°C)	فشار (kPa)	انتهایی: kJ/kg			انتروپی: kJ/kg-K		
		مایع اشباع h_f	مایع مخلوط h_{fg}	بخار اشباع h_g	مایع اشباع s_f	مایع مخلوط s_{fg}	بخار اشباع s_g
۰.۱	۰.۶۱۱۲	۰.۰۰	۲۵۰۱.۳۵	۲۵۰۱.۳۵	۰	۹.۱۵۶۲	۹.۱۵۶۲
۰	۰.۸۷۲۱	۲.۰۹۸	۲۴۸۹.۵۷	۲۵۱۰.۵۴	۰.۰۷۶۱	۸.۹۴۹۶	۹.۰۲۵۷
۱۰	۱.۲۲۷۶	۴۱.۹۹	۲۴۷۷.۷۵	۲۵۱۹.۷۴	۰.۱۵۱۰	۸.۷۴۹۸	۸.۹۰۰۷
۱۵	۱.۷۰۵	۶۲.۹۸	۲۴۶۵.۹۳	۲۵۲۸.۹۱	۰.۲۲۴۵	۸.۵۵۶۳	۸.۷۱۳۷
۲۰	۲.۳۳۹	۸۳.۹۴	۲۴۵۴.۱۲	۲۵۳۸.۰۶	۰.۲۹۶۶	۸.۳۷۷۱	۸.۵۲۷۱
۲۵	۳.۱۶۹	۱۰۴.۸۷	۲۴۴۲.۳۰	۲۵۴۷.۱۷	۰.۳۶۷۳	۸.۲۰۹۵	۸.۳۵۷۹
۳۰	۴.۲۴۶	۱۲۵.۷۷	۲۴۳۰.۴۸	۲۵۵۶.۲۵	۰.۴۳۶۹	۸.۰۵۱۴	۸.۲۰۹۱
۳۵	۵.۶۲۸	۱۴۶.۶۶	۲۴۱۸.۶۲	۲۵۶۵.۲۸	۰.۵۰۵۲	۷.۸۹۷۸	۸.۰۶۳۰
۴۰	۷.۳۸۴	۱۶۷.۵۴	۲۴۰۶.۷۲	۲۵۷۴.۲۶	۰.۵۷۲۴	۷.۷۶۸۴	۷.۹۳۶۹
۴۵	۹.۵۹۳	۱۸۸.۴۲	۲۳۹۴.۷۷	۲۵۸۳.۱۹	۰.۶۳۸۶	۷.۶۵۳۱	۷.۸۱۶۴
۵۰	۱۲.۳۵۰	۲۰۹.۳۱	۲۳۸۲.۷۵	۲۵۹۲.۰۶	۰.۷۰۳۷	۷.۵۴۲۵	۷.۷۰۶۲
۵۵	۱۵.۷۵۸	۲۳۰.۲۰	۲۳۷۰.۶۶	۲۶۰۰.۸۶	۰.۷۶۷۹	۷.۴۳۳۴	۷.۶۰۹۱۲
۶۰	۱۹.۹۴۱	۲۵۱.۱۱	۲۳۵۸.۴۸	۲۶۰۹.۵۵	۰.۸۳۱۱	۷.۳۲۴۴	۷.۵۰۹۵
۶۵	۲۵.۰۳	۲۷۲.۰۳	۲۳۴۶.۲۱	۲۶۱۸.۲۱	۰.۸۹۳۴	۷.۲۱۷۵	۷.۴۱۳۰۹
۷۰	۳۱.۱۹	۲۹۲.۹۶	۲۳۳۳.۸۵	۲۶۲۶.۸۰	۰.۹۵۴۸	۷.۱۱۰۴	۷.۳۱۵۵۲
۷۵	۳۸.۵۸	۳۱۳.۹۱	۲۳۲۱.۳۷	۲۶۳۵.۳۱	۱.۰۱۵۴	۷.۰۰۶۰	۷.۲۱۸۴۴
۸۰	۴۷.۳۹	۳۳۴.۸۸	۲۳۰۸.۸۱	۲۶۴۳.۸۶	۱.۰۷۵۲	۶.۹۰۳۶۹	۷.۱۲۱۲۱
۸۵	۵۷.۸۳	۳۵۵.۸۸	۲۲۹۶.۲۵	۲۶۵۲.۳۷	۱.۱۳۴۲	۶.۸۰۱۲	۷.۰۲۴۴۴
۹۰	۷۰.۱۴	۳۷۶.۸۰	۲۲۸۳.۶۹	۲۶۶۰.۸۱	۱.۱۹۲۴	۶.۷۰۸۶۶	۶.۹۲۷۹۰
۹۵	۸۴.۵۵	۳۹۷.۹۴	۲۲۷۱.۱۴	۲۶۶۹.۱۳	۱.۲۵۰۰	۶.۶۲۵۹	۶.۸۳۱۵۸
۱۰۰	۱۰۱.۳	۴۱۹.۰۲	۲۲۵۷.۵۳	۲۶۷۷.۵۵	۱.۳۰۶۸	۶.۵۴۸۰	۶.۷۳۵۴۸
۱۰۵	۱۲۰.۸	۴۴۰.۱۱	۲۲۴۳.۹۰	۲۶۸۳.۸۳	۱.۳۶۲۹	۶.۴۷۲۸	۶.۶۴۵۵۸
۱۱۰	۱۴۳.۳	۴۶۱.۲۷	۲۲۳۰.۲۰	۲۶۹۱.۴۷	۱.۴۱۸۴	۶.۴۰۰۲	۶.۵۶۲۸۶
۱۱۵	۱۶۸.۱	۴۸۲.۴۱	۲۲۱۶.۵۰	۲۶۹۸.۹۶	۱.۴۷۳۳	۶.۳۲۷۰	۶.۴۸۳۲۲
۱۲۰	۱۹۸.۵	۵۰۳.۶۹	۲۲۰۲.۶۱	۲۷۰۶.۳۰	۱.۵۲۷۵	۶.۲۵۲۰	۶.۴۰۹۶۵
۱۲۵	۲۳۰.۱	۵۲۴.۹۶	۲۱۸۸.۵۰	۲۷۱۳.۴۶	۱.۵۸۱۲	۶.۱۷۶۲	۶.۳۳۷۷۴
۱۳۰	۲۶۳.۰	۵۴۶.۲۹	۲۱۷۴.۱۶	۲۷۲۰.۴۶	۱.۶۳۴۳	۶.۱۰۰۵	۶.۲۶۶۹۹
۱۳۵	۳۰۰.۰	۵۶۷.۶۷	۲۱۵۹.۵۹	۲۷۲۷.۲۶	۱.۶۸۶۹	۶.۰۲۵۰	۶.۱۹۷۷۷
۱۴۰	۳۴۱.۳	۵۸۹.۱۱	۲۱۴۴.۷۵	۲۷۳۳.۸۷	۱.۷۳۹۰	۵.۹۵۰۸	۶.۱۲۹۹۸
۱۴۵	۳۸۵.۴	۶۱۰.۶۱	۲۱۲۹.۶۵	۲۷۴۰.۲۶	۱.۷۹۰۶	۵.۸۷۶۶	۶.۰۶۳۲۲
۱۵۰	۴۳۵.۹	۶۳۲.۱۸	۲۱۱۴.۲۶	۲۷۴۶.۴۴	۱.۸۴۱۷	۵.۸۰۳۰	۶.۰۰۰۷۸
۱۵۵	۴۹۳.۱	۶۵۳.۸۲	۲۰۹۸.۵۶	۲۷۵۲.۳۹	۱.۸۹۲۴	۵.۷۳۰۰	۵.۹۳۳۴۴
۱۶۰	۵۵۷.۸	۶۷۵.۵۳	۲۰۸۲.۵۵	۲۷۵۸.۰۹	۱.۹۴۲۶	۵.۶۵۷۵	۵.۸۶۷۰۱
۱۶۵	۶۲۰.۵	۶۹۷.۲۳	۲۰۶۶.۲۰	۲۷۶۳.۵۳	۱.۹۹۲۴	۵.۵۸۵۳	۵.۸۰۰۷۸
۱۷۰	۶۸۱.۷	۷۱۹.۲۰	۲۰۴۹.۵۰	۲۷۶۸.۷۰	۲.۰۴۱۸	۵.۵۱۴۴	۵.۷۳۶۶۳
۱۷۵	۷۴۲.۰	۷۴۱.۱۶	۲۰۳۲.۴۲	۲۷۷۳.۵۸	۲.۰۹۰۹	۵.۴۴۴۷	۵.۶۶۵۰۶
۱۸۰	۸۰۲.۴	۷۶۳.۲۱	۲۰۱۴.۹۶	۲۷۷۸.۱۶	۲.۱۳۹۵	۵.۳۷۶۱	۵.۶۰۵۵۷
۱۸۵	۸۶۳.۷	۷۸۵.۳۶	۱۹۹۷.۰۷	۲۷۸۲.۴۳	۲.۱۸۷۸	۵.۳۰۸۶	۵.۵۴۶۴۴
۱۹۰	۹۲۵.۴	۸۰۷.۶۱	۱۹۷۸.۷۶	۲۷۸۶.۳۷	۲.۲۳۵۸	۵.۲۴۲۰	۵.۴۸۷۸۸