

زمان آزمون (دقیقه): تست: ۷۰ تشریحی: --

تعداد سوالات: تست: ۳۰ تشریحی: --

نام درس: کارسنجی و روش سنجی (ستی)-کارسنجی (تجمیع)

روش تحقیقی / گذ درس: مدیریت صنعتی (ستی): ۱۲۱۸۰۸۴ - مدیریت صنعتی (تجمیع): ۱۲۱۸۲۷۰

مجاز است.

ماشین حساب استفاده از:

۱. براساس کدامیک از ملاحظات مطالعه کار و روش سنجی ابتدا کارهای مشقت زا برای پرسنل و کارهایی که در شرایط کاری نامطلوب در حال اجرا هستند در اولویت بررسی قرار می گیرند؟

ب. ملاحظات انسانی

الف. ملاحظات اقتصادی

ج. ملاحظات فنی

۲. اگر نیاز سالانه محصولی ۵۰/۰۰۰ عدد و هرسال کاری ۲۵۰ روز و روز کاری ۸ ساعت با ۲ استراحت ۲۰ دقیقه باشد زمان سیکل براساس ۸ ساعت کلو مفید چند دقیقه است؟

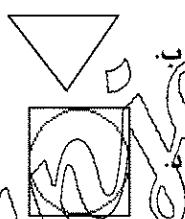
۲/۶. د

ج ۲/۴.

ب ۲/۲.

الف ۲/۱.

۳. کدامیک از علائم زیر نشان دهنده بازرسی حقیقی عملیات در جدول جریان فرآیند عملیات است؟



الف.



ج.

۴. در اصول اقتصادی حرکت در رابطه با طراحی ابزار و تجهیزات بهترین وسیله برای ازاد شدن دستها برای آنکه حرکات همزمان و با کارایی بیشتر انجام شود کدام گزینه زیر است؟

ب. فیکسچر

الف. پدال خودکار

د. جیگ

ج. پدال پایی

۵. AD(Avoidable delay) نشان دهنده کدامیک از عناصر تربلیگ است؟

ب. رها ساختن شیء

الف. تاخیر غیرقابل اجتناب

د. تاخیر قابل اجتناب

ج. مونتاژ

۶. در صورتیکه زمان کار متصدی باهر ماشین ۱ دقیقه و زمان عملیات ماشین ۴ دقیقه باشد بشرط آن که زمان حرکت کارگر بین دو ماشین به صفر نمی‌دیک باشد با توجه به حالت سرویس هم زمان می توان چند ماشین را به یک متصدی اختصاص داد؟

ب. ۳ ماشین

الف. ۲ ماشین

د. ۴ ماشین

ج. ۵ ماشین

۷. به طور ایده آل درایستگاه کاری می باید کدام دسته عناصر کاری تربلیگ به کارگرفته شود؟

ب. تاخیر

الف. غیر مفید

د. شبیه فکری و فکری

ج. فیزیکی و واقعی

-- زمان آزمون (دقیقه): تست: ۷۰ تشریش:

٣٠ تشریح: قسمت: تعداد سوالات:

نام درس: کارسنگی و روش سنگی (ستنی) - کارسنگی (تجمیع)

روش تحقیقی / کد درس: مدیریت صنعتی (ستم): ۱۲۱۸۰۸۴ - مدیریت صنعتی (تجمیع): ۱۲۱۸۲۷

استفاده از:	ماشین حساب	مجاز است.
۸. کدام نوع از جدول های جریان فرآیند عملیات برای ثبت، بررسی و بهبود عملکرد یک اپراتور معطلي ها، جابه جا شدن زائد و کاهش فواصل کاربرد دارد؟		
ب. جدول فرآیند عملیات انسان	الف. جدول فرآیند عملیات ماشین	
د. جدول فرآیند عملیات جریان مواد	ج. جدول فرآیند عملیات مواد	
۹. حرکات <u>نیافریدن</u> اجزء کدامیک از اصول اقتصادی حرکت می باشد؟		
الف. اصول اقتصادی حرکت در رابطه با طراحی و آرایش محل کار	الف. اصول اقتصادی حرکت <u>نیافریدن</u> اجزء کدامیک از اصول اقتصادی حرکت می باشد؟	
ب. اصول اقتصادی حرکت در رابطه با طراحی ابزار آلات سبک		
ج. اصول اقتصادی حرکت در رابطه با طراحی <u>جهیزات سنگین</u>		
د. اصول اقتصادی حرکت در رابطه <u>با استفاده از بدن انسان</u>		
۱۰. در جدول انسان - ماشین به طور کلی خط مفهومی <u>I</u> (بیانگر چیست؟		
ب. وضعیت بیکاری	الف. وضعیت کاری	
د. وضعیت تخلیه و بارگیری	ج. وضعیت تنظیم و تخلیه	
ب. تکنیک <u>فیلم پردازی</u>	۱۱. برای تکمیل سیمومچارت به کدام تکنیک نیاز است؟	
د. PLAN	الف. جدول همزمانی	
۱۲. در کدامیک از روش‌های ثبت نتایج زمان سنجی با کرونومتر موقع پایان هر جزء کاری <u>عملان</u> بلافضلله به صفر بر می گردد و زمان جزء کاری بعد از صفر شروع می شود؟	ج. تکنیک دودست	
الف. روش گسسته		
ج. روش انتخابی		
ب. روش پیوسته		
د. روش دیفرانسیلی		
۱۳. کدام یک از انواع بیکاریهای مجاز متغیر برای فعالیت هایی به کار گرفته می شود که جزء انجام مناسب کار نیاز است؟		
ب. بیکاری مجاز ناشی از فرآیند	الف. بیکاری مجاز ناشی از فرآیند	
د. بیکاری مجاز ناشی از سیاست م	ج. بیکاری مجاز ویژه	
۱۴. کدام یک از ابزار ترسیمی زیر بیشتر می تواند به نحوه استقرار ماشین آلات کمک کند؟		
ب. برگه عملیاتی	الف. جدول ماشین آلات	
د. جدول فرآیند چند محصولی	ج. جدول فرآیند عملیات ساخت و مونتاژ	
۱۵. از نظر زمان سنجی مناسب ترین دامنه هر فعالیت کدام گزینه است؟		
ب. ۵ تا ۵۰ دقیقه	الف. ۵ تا ۵۰ صدم ثانیه	
د. ۵ تا ۵۰ دقیقه	ج. ۵ تا ۵۰ دقیقه	

کارشناسی

گذ سری سوال: یک (۱)

حضرت علی (ع): ارزش هر کس به میزان دانایی و تخصص اوست.

زمان آزمون (دقیقه): تست: ۷۰ تشرییعی: --

تعداد سوالات: تست: ۳۰ تشرییعی: --

نام درس: کارسنجدی و روش سنجی (ستی) - کارسنجدی (تجمیع)

روش تحقیقی / گذ درس: مدیریت صنعتی (ستی): ۱۲۱۸۰۸۴ - مدیریت صنعتی (تجمیع): ۱۲۱۸۲۷۰

مجاز است.

استفاده از: ماشین حساب

۱۶. کدامیک از روشهای زمان سنجی با استفاده از اطلاعات استاندارد حاصل آمارهای قبلی و سیستم‌های بین‌المللی زمانهای از پیش تعیین شده حرکات زمان استاندارد عملیات تعیین می‌گردد؟

ب. زمان سنجی تخمینی

الف. روشهای ترکیبی

ج. مشاهده مستقیم

۱۷. به حالتی که در یک استگاه کاری یک کارگر با بیش از یک ماشین کار می‌کندچه می‌گویند؟

ب. سرویس هم زمان

د. جدول انسان - ماشین

ج. تربلیک

۱۸. چهار عامل مؤثر در ارزیابی ظریب عملکرد و متینکهاآس کدام گزینه زیر است؟

الف. مهارت - تلاش (سعی) - شرایط (محیط کاری) - سازگاری

ب. مهارت - دقت - هماهنگی - عادت

ج. سرعت - کارایی - نظم - مشاهده

د. دقت - نظم - تلاش - سازگاری

۱۹. زمان نرمال با استفاده از کدامیک از روشهای زیر به دسترسی آید؟
الف. مجموع زمانهای انجام کار در دفعات مختلف مشاهده

تعداد دفعات مشاهده

ب. ضریب عملکرد * زمان مشاهده

ج. (درصد اضافات مجاز + ۱) * زمان استاندارد

د. اضافات مجاز + زمان استاندارد

۲۰. آنالیز دقیق عملیات تکراری با سیکل کوتاه نظیر مونتاژ کیت‌های الکترونیکی و بسته بندی اقلام ریز از کاربردهای کدام نوع از سیستم‌های زمان سنجی Most است؟

ب. Maxi Most.

الف. Basic Most.

د. Clerical Most.

ج. Mini Most.

۲۱. با استفاده از کدام ابزار ترسیمی می‌توان شلوغی فضای تولیدی را بررسی کرد و تراکم و ترافیکی که در هنگام ساخت در سطح کارخانه وجود دارد را نشان داد؟

ب. جدول انسان - ماشین

الف. نقشه جریان

د. جدول فرآیند عملیات (موارد)

ج. نمودار جریان فرآیند عملیات نوع انسان

کارشناسی

گذ سری سوال: یک (۱)

حضرت علی (ع): ارزش هر کس به میزان دانای و تخصص اوست.

زمان آزمون (دقیقه): نست: ۷۰ تشریخی: --

تعداد سوالات: نست: ۳۰ تشریخی: --

نام درس: کارسنجد و روش سنجی (ستی)-کارسنجد (تجمیع)

روش تحلیلی / گذ درس: مدیریت صنعتی (ستی): ۱۲۱۸۰۸۴ - مدیریت صنعتی (تجمیع): ۱۲۱۸۲۷۰

استفاده از: ماشین حساب مجاز است.

۲۲. از انواع حرکات بدن، که بدن برای گرفتن شیء یا برای قراردادن آن به اندازه ای خم می شود که دست ها بتوانند به زیر زانو برسند کدام است؟

Arise. ب

LEG. الف.

Bend. د

A. ج

۲۳. کدام یک از گزینه های زیر جزء مدل های سیستم زمان سنجی Basic Most است؟

ب. مدل توالی حرکت کنترلی

الف. مدل توالی مدل داماشین

د. مدل توالی تراک چرخدار

ج. مدل توالی حمل قطعه

۲۴. در اجرای نمونه گیری از کاری اوپریه آماده کردن اطلاعات و یاد ر اختیار قرار دادن اطلاعات به متصلی ارزیابی کار و زمان بر عهده چه کسی است؟

الف. مشاور مطالعه کار

ج. مدیریت

b. اپراتور

د. پسپرستی

۲۵. در کدام یک از گزینه های زیر تغییرات کاهش زمان موشن، در اثر افزایش تعداد تولید واحد های مونتاژ شده نمایش داده می شود و سرعت بهبود کارهای فردی و جمعی را در خطوط تولیدی نشان می دهد؟

الف. مدل توالی حرکت عمومی

ب. اصول اقتضایی حرکت

ج. منحنی یاد گیری

د. نمودار مونتاژ تئوری

۲۶. کدامیک از عناصر کاری زیر به عنوان یک جزء لازم برای تولید قطعه نمی باشد؟

د. جزء متفقیر

الف. جزء خارجی

ب. جزء ماشینی

ج. جزء دستی

۲۷. کدام فعالیت زیر ایجاد کننده فشار متوسط است؟

الف. فلزکاری گرم

ج. کارهای موزون و منظم

ب. انجام عملیات در هوای گرم

د. فعالیتی که در آن با بلند کردن جسم سرو کار داریم

۲۸. در فرمول $M_j = \sum_{i=1}^n \frac{P_{ij} T_{ij}}{C_{ij}}$ (تعداد ماشین آلات براساس فرآیند تولید یک محصول) کدام متغیر به مفهوم تعداد ماشین مورد نیاز از نوع زبرای هر دوره تولید است؟

M_j

ج. n

P_{ij}

الف. C_{ij}

۲۹. کدام گزینه زیر در نمودار مونتاژ وجود ندارد؟

الف. نام قطعه

ب. عملیات

ج. جداسازی قطعه

د. بازرگانی

۳۰. پس از ثبت، تجزیه و تحلیل عملیات به روش موجود نوبت به کدام مورد زیر می رسد؟

ب. کارسنجد

الف. ایجاد روش های بهبود یافته

د. زمان سنجی

ج. تجزیه و تحلیل حرکات بدن