

تعداد سؤالات تستی: ۲۵ نظری: ۵
زمان آزمون (بسته): تستی: ۲۰ نظری: ۳۰

نام درس: مدیریت تولید
رشته تحصیلی: گرایش مدیریت بازرگانی - حسابداری
کد درس: ۱۲۱۸۱۲۶-۱۲۱۸۰۹۵

* دانشجوی گرامی: لطفاً، گزینه ۱ را در قسمت کد سری سؤال برگه پاسخنامه خود، علامت بزنید. بدیهی است، مسئولیت این امر بر عهده شما خواهد بود.
** این آزمون نمره منفی ندارد.

۱. کدام گزینه از نظر اقتصاددانان، جزء عوامل تولید می باشد (SM)؟
الف. مکان ب. مواد ج. قیمت د. تبلیغات
۲. عبارت است از طرح ریزی، سازماندهی و نظارت بر عمل تولید است.
الف. ارزش افزوده ب. استراتژی ج. فن آوری د. مدیریت
۳. به مواد خام و اولیه ای که در ساخت کالا مورد استفاده قرار می گیرند چه می گویند؟
الف. مواد کمکی ب. کالای نیمه ساخته ج. مواد تولیدی د. مواد مصرفی
۴. کدام مورد جزء مؤثرترین مشکلات مربوط به نظام تولید می باشد؟
الف. استفاده نکردن کامل از ظرفیت ماشین ها
ب. حمل و نقل خارجی کالای بازار
ج. نبودن تبلیغات و بازاریابی مناسب
د. مناسب نبودن مکان کارخانه از لحاظ رفاهی
۵. عبارت است از درجه و میزان نيل به اهداف تعیین شده.
الف. بهره وری ب. کارایی ج. اثربخشی د. تولید
۶. به مجموعه سازمانهای تولیدی که به امر تولید یک نوع کالا یا خدمات یک نوع خدمت خاص مشغول اند چه گفته می شود؟
الف. کارخانه ب. صنعت ج. تولید مواد د. واحد ساخت
۷. به کوچکترین واحد یک کارخانه که از ماشین، مشخصات، ابزار، مواد و کارگر تشکیل می شود چه گفته می شود؟
الف. واحد نظارت کیفی ب. واحد برنامه ریزی و نظارت ج. واحد تولید د. واحد توزیع
۸. هزینه های در گردش باید حداقل برای چند ماه بعد پیش بینی شود؟
الف. ۴ ماه ب. ۱۲ ماه ج. ۹ ماه د. ۶ ماه
۹. فرآیندی است که یک از یک ماده اصلی اولیه و خام شروع می شود و طی مراحل مختلف تولیدی به شکل ها و فرآورده های مختلف و متنوع تبدیل می شود و عملیات خالص سازی و جداسازی در آن انجام می شود.
الف. فرایند تحلیلی ب. فرایند ترکیبی ج. فرایند تکراری د. فرایند مداوم
۱۰. در شیوه استقرار محصول در یک محل در وضعیت ثابت است و کلیه عملیات تولیدی در محل استقرار محصول اجرا می شود.
الف. تلفیق شده ب. محل ثابت ج. بر اساس فرایند عملیات د. بر اساس محصول

تعداد سؤال: تستی: ۲۵؛ تفریحی: ۵
زمان آزمون (به دقیقه): تستی: ۳۰؛ تفریحی: ۲۰

۱۳۲

کلاس: ۱۳۸۱-۹۵-۱۳۸۰

۱۱. کدامیک از اشکال زیر نماد تصمیم‌گیری و اشتقاق و چندگانگی عملیات است؟



ج. ⇒



پ.



الف.

۱۲. وقتی ابزار و ماشین‌ها به طور کامل با ابزار و ماشین‌های نو تعویض می‌شوند و ماشین‌ها و ابزار جدید جای ماشین‌ها و ابزار قبلی را می‌گیرند چه کاری انجام می‌شود؟

د. تجدید و نوسازی

ج. تعویض

پ. گارانتی

الف. تعمیر

۱۳. چه چیزی موجب تجدید قطعات یوگی می‌شود؟

ب. دستورهای کارخانه سازنده قطعات

الف. دستورهای مهندسان فنی

د. پیشنهاد مدیران عملیاتی و سرپرستان خط تولید

ج. اظهار عرضه‌کنندگان و فروشندگان قطعات

۱۴. کدامیک از موارد زیر از عوامل فرعی مهارت و کوشش به شمار می‌رود؟

پ. نیازها و کارهای شخصی

الف. تبهر و مهارت

د. تأخیر و دیر کردن

ج. رفع خستگی و کوشش

۱۵. کدامیک از گزینه‌های زیر از حرکات طبقه‌بندی شده با استفاده از روش ام. تی. ام به شمار می‌رود؟

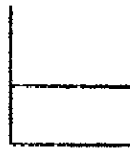
د. حرکات بدنی، ساعد و دست

ج. چسباندن

پ. بستم کردن

الف. جدا کردن

۱۶. کدامیک از گزینه‌های زیر نشان‌دهنده بخشی هزینه خرید است؟



د



ع



ب



الف

۱۷. کدامیک از گزینه‌های زیر در تعیین مقدار ذخیره احتیاطی مؤثر است؟

د. وضعیت سازمان

ج. ساختار سازمانی

پ. وضع بازار

الف. نوع مدیریت

۱۸. یکی از ضروری‌ترین و ابتدایی‌ترین مقدمات قبل از تولید کدام است؟

پ. تهیه نقشه

الف. تعیین مهندسان طراح

د. تعیین عوامل تولید

ج. تهیه برنامه

۱۹. کدامیک از موارد زیر از معایب روش نظری (کیفی) پیش‌بینی فروش به شمار می‌رود؟

پ. استفاده از آرای دست‌اندرکاران

الف. سادگی و ارزان بودن

د. ذهنی بودن

ج. عینی بودن

تعداد سؤالات تستی: ۲۵: تئوری: ۵
زمان آزمون (به دقیقه): ۳۰: تئوری: ۳۰

مدرس مدیریت تولید
رشته تحصیلی: گرایش مدیریت بازرگانی - حسابداری
کد پرسن: ۱۲۱۸۱۲۶-۱۲۱۸۰۹۵

۲۰. «خریب و ازدگی» تعیین کننده کدامیک از گزینه های زیر است؟
الف. میزان تأخیر در تولید کالا
ج. میزان انحراف از ساعات استفاده از ماشین ها
۲۱. علت دشواری بهبود کیفیت کدام است؟
الف. تأمین رضایت مصرف کنندگان و جامعه
ج. نظارت بر کیفیت کالا و خدمت
۲۲. کدامیک از موارد زیر جزء تصمیم های مدیران است و باعث تغییر نقطه سربه سر می شود؟
الف. تغییر در برنامه آموزش کارکنان
ج. تغییر در ترکیب ساخت کالا
د. تغییر در میزان سرمایه

۲۳. مؤثرترین مسیر در شبکه پورت.....نامیده می شود.
الف. رویداد
ب. سی. پی. ام
ج. مسیر بحرانی
د. شبکه پورت
۲۴. تفاوت اصلی از اختلاف بین زمان مسیر بحرانی با زمان سایر مسیرهای ممکن در شبکه می باشد.
الف. زمان بدینانه
ب. زمان فرجه
ج. زمان برآورد شده
د. زمان آتی
۲۵. کدامیک از گزینه های زیر از تصمیم های نمودار PZ به شمار می رود؟
الف. LWL
ب. DWA
ج. LCL
د. R

«سؤالات تشریحی»

- چهار مورد از مهمترین هدفهای مدیریت تولید را بنویسید. (نمره ۴)
- اطلاعات زیر مربوط به سازمان خاصی در دسترس است (نمره ۴)
* حداکثر موجودی مجاز ۱۱۰۰ واحد
* حداقل موجودی مجاز (S) ۲۰۰ واحد
* مدت زمانی که طول می کشد تا موجودی از حداکثر به حداقل برسد ۳۰ روز
* زمان لازم برای دریافت کالای سفارش شده یا زمان درخواست کالا تا دریافت کالا (L) ۲۰ روز
مطلوبست: محاسبه نقطه سفارش از راه فرمول و ترسیم منحنی (دیاگرام)
- مراحل طراحی نظام برنامه ریزی و نظارت بر تولید را نوشته و هر کدام را توضیح دهید. (۵ مورد ۵/۵ نمره)
- نتایج حاصل از حرکت سنجی را بنویسید. (۱ نمره)
- مزایای طرح استقرار مطلوب را بنویسید. (۲ مورد ۱۹ نمره)