

نام درس: مدیریت کارخانه
رشته تحصیلی و کد درس: مدیریت صنعتی - (۱۲۱۸۰۸۳)
تعداد سؤالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵
زمان آزمون: تستی: ۴۰ تشریحی: ۳۰ دقیقه
آزمون نمره منفی دارد ○ ندارد ⊗
کد سری سؤال: یک (۱)
استفاده از: ---
مجاز است.

امام علی^ع: برتری مردم به یکدیگر، به دانش‌ها و خردهاست؛ نه به ثروت‌ها و تبارها.

۱. ویژگی‌های عمومی مورد انتظار مشتری از هر محصول باید به کدام صورت زیر تعریف شود تا هیچگونه شک و شبهه‌ای در طراحی فرایند محصول پیش نیاید؟
الف. بهره‌وری ب. تغییر مجاز ج. کیفیت د. مشخصه مهندسی
۲. کدام یک از گزینه‌های زیر جزء فرایند ارزشی تجزیه و تحلیل می‌باشد؟
الف. تعریف هر عملکرد ب. جمع‌آوری اطلاعات ج. آزمایش و ارزیابی د. انتخاب محصول
۳. بنا به گفته فیشر، بازارهای صنعتی در کدام مرحله از مراحل دوره عمر محصول دچار خطا می‌شوند؟
الف. معرفی ب. بلوغ ج. مرحله رشد د. اشباع
۴. "مسائل طراحی محصول و طراحی فرایند" چه ارتباطی با هم دارند؟
الف. معکوس ب. ارتباط نزدیک ج. ارتباط دور د. عدم ارتباط
۵. اگر لازم باشد صنعت خاصی به سرعت دستخوش تغییر شود و طرح تولید یا فرایندهای آن به سرعت تغییر کند، کدام نوع از ساختمان‌های مطرح در گزینه‌ها، برای این صنعت مناسب خواهد بود؟
الف. ساختمان راست گوشه ب. ساختمان شیب دار ج. ساختمان بام کمانی د. ساختمان گود شکل
۶. کدام مورد زیر غالباً نشان دهنده طرز فکر مدیریت یک مجتمع صنعتی نسبت به جامعه است؟
الف. برنامه‌های خدماتی رفاهی کارکنان ب. نمای بیرونی مجتمع
ج. سیاستهای نگهداری و حفاظتی مدیریت د. ضریب مقاومت مصالح ساختمان مجتمع
۷. برگ عملیاتی شامل کدام اطلاعات زیر می‌باشد؟
الف. تعداد قطعه ب. فهرست مواد ج. تعداد مراحل تولید د. زمان استاندارد
۸. کدام مورد زیر تعیین میکند که تولید یک قطعه بهتر خواهد بود یا خرید آن؟
الف. تصمیمات طراحی فرایند ب. طراحی کارخانه ج. نمودار جریان کار د. قیمت مواد اولیه
۹. استقرار فرایندی متناسب با کدام یک از شرایط تولیدی زیر می‌باشد؟
الف. میزان تولید زیاد باشد ب. توالی عملیات برای تمام محصولات یکسان باشد
ج. تولیدات به آسانی قابل حمل باشند د. تولید محصولات متنوع و در حجم کوچک

نام درس: مدیریت کارخانه

رشته تحصیلی و کد درس: مدیریت صنعتی - (۱۲۱۸۰۸۳)

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

زمان آزمون: تستی: ۴۰ تشریحی: ۳۰ دقیقه

آزمون نمره منفی دارد ○ ندارد ⊗

کد سری سؤال: یک (۱)

استفاده از: —

مجاز است.

۱۰. در فرمول $\phi = \left(\frac{\mathcal{E} + n}{\mathcal{E} + n + 1} \right)$ اگر $\phi < 1$ باشد چند ماشین به اپراتور تخصیص می‌یابد؟

الف. n+2

ب. n.1

ج. n+1

د. n

۱۱. کدام یک از روش‌های کیفی زیر بر محاسبه ارزش گروهی یا انفرادی آلترناتیو استوار است و بر اساس الگوهای ریاضی محاسبه می‌شود؟

الف. روش ارزش ماتریسی ب. روش اولویت ج. نظریه مطلوبیت د. روش رتبه‌ای

۱۲. رابطه هندسی مسافت بیشتر در کدام یک از موارد زیر به کار می‌برد؟

الف. نقاله های متحرک در کارخانه ب. جایابی ماشینها

ج. مسائل جایابی فیزیکی د. حمل و نقل کارخانه ایی

۱۳. کدام مورد زیر باید پایه‌ای برای بخش کردن کارهای دفتری باشد؟

الف. تعداد پرسنل ب. هزینه های انجام کار ج. نوع کاری که انجام می‌گیرد د. سبک مدیریت

۱۴. در یک کارخانه صنعتی کل کارکنان باید کدام گزینه باشد تا یک پزشک تمام وقت و یک پزشک نیمه وقت استخدام کنند؟

الف. ۱۵۰۰ نفر ب. ۱۵۰۰ تا ۲۰۰۰ نفر ج. کمتر از ۱۰۰۰ نفر د. از ۲۰۰۰ تا ۲۵۰۰ نفر

۱۵. برای هشدار دادن نسبت به خطرات تشعشعات رادیو اکتیو از کدامیک از رنگهای زیر استفاده می‌شود؟

الف. آبی ب. بنفش ج. سبز د. قرمز

۱۶. در کدامیک از طرحهای توسعه‌ای زیر می‌توان بدون اخلال در جریان مواد، بخشها یا کارگاهها را به طور انتخابی مستقر کرد؟

الف. طرح توسعه U شکل ب. طرح توسعه خط مستقیم ج. طرح توسعه T شکل د. طرح توسعه ایی آینه‌ای

۱۷. تعادل خط تولید در عمل چگونه است؟ زیرا تغییرات و پراکندگی زمان کار و اجرای کار مشابه با زمانهای مختلف توسط کارگران وجود دارد.

الف. نسبتا ساده ب. ساده ج. نسبتا مشکل د. بسیار پیچیده و مشکل

۱۸. هنگامی که منحنی P.Q (محصول - کمیت) دارای شیب کمی باشد اقلام در قرار می‌گیرند ولی اگر دارای شیب بیشتر باشند..... اقلام

می‌توانند مد نظر قرار گیرند.

الف. یک گروه-دو طبقه ب. دو گروه - دو گروه

ج. یک گروه- یک گروه د. بیش از یک گروه- بیش از یک گروه

۱۹. کدام گزینه زیر از عوامل موثر در انتخاب یک جک دستی چرخدار می‌باشد؟

الف. وزن جک ب. اندازه بار ج. سطح قائده جعبه د. حجم جعبه

نام درس: مدیریت کارخانه
رشته تحصیلی و کد درس: مدیریت صنعتی - (۱۲۱۸۰۸۳)
تعداد سؤالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵
زمان آزمون: تستی: ۴۰ تشریحی: ۳۰ دقیقه
آزمون نمره منفی دارد ○ ندارد ⊗

کد سری سؤال: یک (۱)

استفاده از: —

مجاز است.

۲۰. معمولاً برای حمل و نقل فواصل کمتر از ۱۵۰ تا ۲۰۰ فوت از کدام ابزار زیر استفاده می‌کنیم؟

الف. وانت ب. پالت ج. لیفت تراک د. تراکتور

۲۱. در ساخت کانتینرهایی که مرتباً مورد استفاده قرار می‌گیرند با عمر زیاد و قدرت جذب ضربه کمتر، باید کدام نوع مواد زیر استفاده شود؟

الف. چوب ب. پلاستیک ج. شیشه و سرامیک د. فلز

۲۲. کدام مورد از نتایج کانتینریزه کردن می‌باشد؟

الف. کاهش بارگیری ب. حجم فروش
ج. کاهش در بهره‌گیری از تجهیزات جابجایی د. افزایش در بهره‌گیری بیشتر تجهیزات جابجایی

۲۳. کدامیک از برنامه‌های کامپیوتری زیر جز طرحهای بهبود دهنده به شمار می‌روند؟

الف. PLANET ب. CORELAP ج. COFAD د. ALOEP

۲۴. در یک خط تولید، ضایعات تولیدی ۸٪ می‌باشد. برای اینکه در هر ساعت ۲۰۰ واحد کالای تمام شده تولید شود، نرخ تولید در ساعت باید کدام مقدار زیر باشد؟

الف. ۲۱۷/۴ ب. ۲۰۰ ج. ۱۹۰/۱ د. ۲۵۰/۲

۲۵. با توجه به اطلاعات داده شده (مسئله متناسب با تئوری صف) مقدار پراش مسئله کدام گزینه خواهد بود؟

$$\rho = 0/5 \text{ و } \lambda = 1/04$$

الف. ۳ ب. ۴/۴ ج. ۵ د. ۲

سؤالات تشریحی

۱. چهار تعدیل در مورد طرح محصول و فرایند به منظور کاهش معقول مقدار انرژی معرفی را نام ببرید. (۱ نمره)

۲. شش مورد از اهداف مطالعه جانمایی کارخانه را نام ببرید. (۱/۵ نمره)

۳. سه روش برای تعیین کمی توالی یا تربیت بخشهای تولید را نام ببرید. (۱/۵ نمره)

۴. عواملی که باید در طرح توسعه در نظر گرفته شوند را نام ببرید. (۱ نمره)

۵. کارخانه ای متعهد شده که ۲۵۰۰ کالا برای مشتری تولید کند، در حالی که زمان فرایند هر محصول ۲/۲ دقیقه و راندمان تجهیزات برای سه شیفت در روز برابر ۹۰٪ برآورد شده است. مطلوب است، تجهیزات مورد نیاز برای تولید چه تعداد باید باشد؟ (۱ نمره)